

## AICON BULK XR-250



Nykyaikainen ja teknologisesti edistynyt röntgentarkastusjärjestelmä, joka on suunniteltu pakkaamattomien bulkkituotteiden, kuten hedelmien ja kasvien, pähkinöiden, viljojen, kuivattujen hedelmien jne. laadunvalvontaan. BULK XR -sarjan ilmaisimet tarjoavat tehokasta suojaa kontaminaatiolta esipakkauvaiheessa ja minimoivat samalla riskit, jotka liittyvät tuotantolinjan myöhempien prosessilaitteiden vaurioitumiseen.



**110 m/min**  
Nopeus



**10 Gb/s**  
Prosessointi



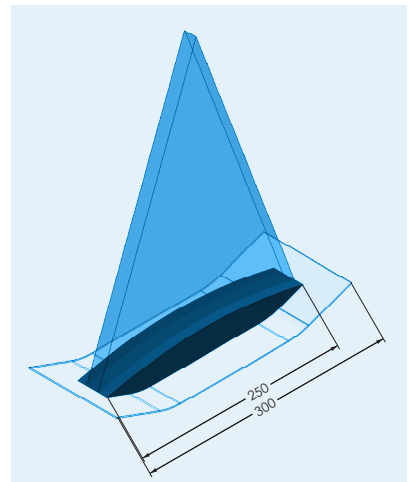
**5250 kg/h\***  
Suorituskyky

## EDISTYKSELLINEN RÖNTGENTUNNISTIN

SEURAAVIEN TUOTTEIDEN LAADUNVALVONTAAN  
BULKKITUOTTEET

## EDUT

- **Tehokas havaitseminen** - korkein metallikontaminaation, lasin, kivien, kalkkeutuneiden luiden, teflonin, keramiikan, paksun muovin, tuotemassojen jne. havaitsemisen taso matalimmalla mahdollisella väärin hylkäyksien määrällä.
- **Monitoiminen** - alan ennätysellisen kuva-analyysialgoritmien määrän ansiosta AICON-röntgentunnistimet pystyvät käsittelemään minkä tahansa tyyppisiä sovelluksia tehokkaasti.
- **Korkea suorituskyky** - innovatiivinen tiedonkäsittelymenetelmä, joka tukee jopa 5250 kg/h\* tuotantolinjoja.
- **Kaksoisenergiakuvaus** - valinnainen kaksoisenergiakuvausteknologia tarjoaa tarkan kontaminaation havaitsemisen heterogeenisissä tuotteissa, joilla on erilaiset tiheydet, suuret luontaiset kontrastit, satunnainen järjestys tai päällekkäiset kerrokset.
- **Jäljitettävä** - koko tuotehistoria (mukaan lukien valmistusprosessi) ja yksityiskohtaiset arkistointitiedot helposti saatavilla laadunvalvontaa varten.



Säteiden geometria

# TEKNOLOGIA

- **Tehokas ja monisäikeinen tiedonkäsittely** - alan suurimmat monisäikeiset tiedonkäsittelynopeudet – jopa 10 Gt/s – takaavat tehokkaimman kuvankäsittelyn ja korkeimman suorituskyvyn koko tarkastusjärjestelmälle.
- **Laitteen omavalvontamekanismi** - AICON BULK XR -sarjan laitteet on varustettu edistyneillä mekanismeilla, jotka vahvistavat komponenttiansa ja ohjelmistojensa asianmukaisen toiminnan kaksoiskommunikaation perusteella. Tämän konseptin mukaan rakennetut laitteet suorittavat jatkuvaa omavalvontaa havaitakseen omat toimintahäiriönsä tuotteen skannausprosessin kaikissa vaiheissa aina kuvan luomisesta kuva-analysointiin, operatiiviseen todentamiseen ja tiedonkeruun valvontaan.
- **Käänteinen tarkastuslogiikka** - oletuksena AICON X-RAY -laitteet käsittelevät jokaista tarkastettua tuotetta vaatimustenvastaisena ja siksi ne katsotaan hylätyksi. Vasta skannauksen aikana järjestelmä analysoi ja määrittää, täyttääkö tuote odotetut laatuvaatimukset ja voidaanko sen tila muuttua vaatimusten mukaiseksi. Tämä käänteinen tuotetarkastuslogiikka minimoi huomattavasti sitä riskiä, että vaatimustenvastaisia tuotteita joutuisi markkinoille, vaikka jokin tarkastusjärjestelmän komponentti vioittuisi.
- **Edistynyt seurantajärjestelmä** - edistynyt reaaliaikainen tuotevirran hallinta ja jokaisen kuljetetun tuotteen luotettava sijainnin rekisteröinti riippumatta linjan kapasiteetista tai tuotantoprosessin monimutkaisuudesta.

# OMINAISUUDET

- **Älykäs ja ergonominen muotoilu** - ergonomiset ratkaisut takaavat sujuvan toiminnan ja mahdollistavat järjestelmän helpon ja nopean säätämisen, jos yksittäisiä kuluvia osia tarvitsee vaihtaa. Lisäksi järjestelmät on suunniteltu korkeimpien hygieniastandardien mukaisesti, jotta huolto on helppoa valmistusolosuhteista riippumatta.
- **Yksinkertainen ja helppokäyttöinen** - käyttö on yksinkertaista ja helppoa erittäin ergonomisen järjestelmän ja automatisoidun tuoteosamaisen ansiosta.
- **Käyttöliittymän räätälöinti** - hallintapaneeli voidaan räätälöidä joustavasti käyttäjän vaatimusten mukaiseksi käyttömukavuuden takaamiseksi.
- **Täysi MES-järjestelmän integraatio** - älykäs integrointi tuotantoympäristöön ja laaja yhteensopivuus alan nykyisten standardien kanssa takaa röntgentunnistusjärjestelmän saumattoman tiedonsiirron tuotantolinjan keskeisten laitteiden kanssa (mukaan lukien EtherNet/IP, PROFINET, S7, EtherCAT, Modbus-TCP, Profibus, CAN, CANopen, OPC UA, SQL, Siemens Standard ja RS).

Lue lisää verkkosivustollamme



## TEKNISET TIEDOT

## AICON BULK XR-250

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Suorituskyky               | ≤ 110 m/min, 5250 kg/h*   |
| Havaitsemisalue            | 250 mm  |
| Diodiresoluutio            | 0,4 mm – 0,8 mm, Kaksoisenergia                                     |
| Röntgenlähde               | 35-100 kV / 1.0-8.0 mA, 500 W                                       |
| Skannaavien säteiden määrä | 1   |
| Säteen suunta              | Pystysuunta   |
| Röntgensäteily             | < 1 µSv/h, tuote noudattaa EU-direktiivejä                          |
| Jäähdytys                  | Kuiva ilman jäähdytysjärjestelmä                                    |
| Käyttöympäristö            | Lämpötila: 0–45°C, kosteus: 30–95 %, tiivistymätön                  |
| Sisäänmenon suojaus        | IP65 (valinnainen IP69)   |
| Rakennusmateriaali         | Helmipuhallettu ruostumaton teräs 1.4301 (AISI 304)                 |
| Näyttö                     | TFT LCD 15" kosketusnäyttö  |
| Käyttöjärjestelmä          | Windows 10 Enterprise   |
| Ohjelmisto                 | AiSoft  |
| Tuoteohjelmien määrä       | 1000  |
| Levytila                   | 500 Gt röntgenkuville ja sisäiselle tallennustilalle, laajennettava |
| Viestintärajapinnat        | Ethernet 10/100/1000 mbps, USB 3.0                                  |
| Ilman tarve                | Väh. 6 bar pneumaattisille hylkäysjärjestelmille                    |
| Virtalähde                 | Yksivaiheinen, 230 VAC +/-10%, sulake 12 A                          |
| Mitat                      | 2164 mm x 924 mm x 2137 mm (L x B x H)                              |

\* Suorituskyky riippuu tilavuuspainosta ja tuotteen paksuudesta

