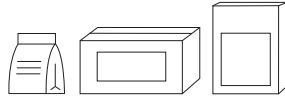


AICON SCAN XR-500



Huipputekninen, edistyksellinen röntgentarkastusjärjestelmä, joka on suunniteltu yksittäin pakattujen ja monipakattujen tuotteiden laadunvalvontaan. Tällaisia tuotteita ovat muun muassa tarjottimet, muoviset kiristekalvot, pahlavilatikot, flowpack-pakkaukset, erilaiset pysty- ja vaakapussit jne. Tämä järjestelmä suojaa tehokkaasti kontaminaatiolta ja erilaisilta laatuvirheilä tuotannon kaikissa vaiheissa.



150 m/min
Nopeus



10 Gb/s
Prosessointi



1000 PPM
Suorituskyky

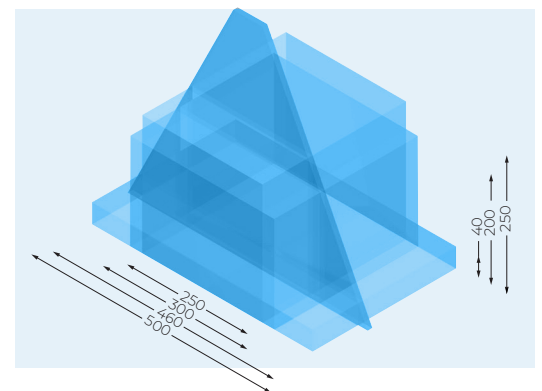


EDISTYKSELLINEN RÖNTGENTUNNISTIN

SEURAAVIEN TUOTTEIDEN LAADUNVALVONTAAN
PAKATUT TUOTTEET

EDUT

- **Tehokas havaitseminen** - korkein metallikontaminaation, lasin, kivien, kalkkeutuneiden luiden, teflonin, keramiikan, paksun muovin, tuotemassojen jne. havaitsemisen taso matalimmalla mahdollisella väärin hylkäyksien määrällä.
- **Korkea suorituskyky** - innovatiivinen tiedonkäsittelymenetelmä, joka tukee jopa 1000 PPM:n tuotantolinjoja.
- **Monitoiminen** - alan ennätyksellisen kuva-analyysialgoritmien määrän ansiosta AICON-röntgentunnistimet pystyvät käsittelemään minkä tahansa tyypisiä sovelluksia tehokkaasti.
- **Joustava konfiguraatio** - monipuoliset konfigurointivaihtoehdot sopivat monenlaisiin käyttötarkoituksiin.
- **Kaksoisenergiakuvaus** - valinnainen kaksoisenergiakuvausteknologia tarjoaa tarkan kontaminaation havaitsemisen heterogeenisissä tuotteissa, joilla on erilaiset tiheydet, suuret luontaiset kontrastit, satunnainen järjestys tai päällekkäiset kerrokset.
- **Jäljitettävä** - koko tuotehistoria (mukaan lukien valmistusprosessi) ja yksityiskohtaiset arkistointitiedot helposti saatavilla laadunvalvontaa varten.



Säteiden geometria

TEKNOLOGIA

- **Tehokas ja monisäikeinen tiedonkäsittely** - alan suurimmat monisäikeiset tiedonkäsittelynopeudet – jopa 10 Gt/s – takaavat tehokkaimman kuvankäsittelyn ja korkeimman suorituskyvyn koko tarkastusjärjestelmälle.
- **Laitteen omavalvontamekanismi** - AICON SCAN XR -sarjan laitteet on varustettu edistyneillä mekanismeilla, jotka vahvistavat komponenttiansa ja ohjelmistojensa asianmukaisen toiminnan kaksoiskommunikaation perusteella. Tämän konseptin mukaan rakennetut laitteet suorittavat jatkuvaa omavalvontaa havaitakseen omat toimintahäiriönsä tuotteen skannausprosessin kaikissa vaiheissa aina kuvan luomisesta kuva-analysointiin, operatiiviseen todentamiseen ja tiedonkeruun valvontaan.
- **Käänteinen tarkastuslogiikka** - oletuksena AICON X-RAY -laitteet käsittelevät jokaista tarkastettua tuotetta vaatimustenvastaisena ja siksi ne katsotaan hylätyksi. Vasta skannauksen aikana järjestelmä analysoi ja määrittää, täyttääkö tuote odotetut laatuvaatimukset ja voidaanko sen tila muuttua vaatimusten mukaiseksi. Tämä käänteinen tuotetarkastuslogiikka minimoi huomattavasti sitä riskiä, että vaatimustenvastaisia tuotteita joutuisi markkinoille, vaikka jokin tarkastusjärjestelmän komponentti vioittuisi.
- **Edistynyt seurantajärjestelmä** - edistynyt reaaliaikainen tuotevirran hallinta ja jokaisen kuljetetun tuotteen luotettava sijainnin rekisteröinti riippumatta linjan kapasiteetista tai tuotantoprosessin monimutkaisuudesta.

OMINAISUUDET

- **Älykäs ja ergonominen muotoilu** - ergonomiset ratkaisut takaavat sujuvan toiminnan ja mahdollistavat järjestelmän helpon ja nopean säätämisen, jos yksittäisiä kuluvia osia tarvitsee vaihtaa. Lisäksi järjestelmät on suunniteltu korkeimpien hygieniastandardien mukaisesti, jotta huolto on helppoa valmistusolosuhteista riippumatta.
- **Yksinkertainen ja helppokäyttöinen** - käyttö on yksinkertaista ja helppoa erittäin ergonomisen järjestelmän ja automatisoidun tuoteosamaisen ansiosta.
- **Käyttöliittymän räätälöinti** - hallintapaneeli voidaan räätälöidä joustavasti käyttäjän vaatimusten mukaiseksi käyttömukavuuden takaamiseksi.
- **Täysi MES-järjestelmän integraatio** - älykäs integrointi tuotantoympäristöön ja laaja yhteensopivuus alan nykyisten standardien kanssa takaa röntgentunnistusjärjestelmän saumattoman tiedonsiirron tuotantolinjan keskeisten laitteiden kanssa (mukaan lukien EtherNet/IP, PROFINET, S7, EtherCAT, Modbus-TCP, Profibus, CAN, CANopen, OPC UA, SQL, Siemens Standard ja RS).

Lue lisää verkkosivustollamme



TEKNISET TIEDOT

AICON SCAN XR-500

Suorituskyky	≤ 150 m/min
Havaitsemisalue	500 mm
Diodiresoluutio	0,4 mm – 0,8 mm, Kaksoisenergia
Röntgenlähde	35-100 kV / 1.0-8.0 mA, 500 W
Skannaavien säteiden määrä	1
Säteen suunta	Pystysuunta
Röntgensäteily	< 1 µSv/h, tuote noudattaa EU-direktiivejä
Jäähdytys	Kuiva ilman jäähdytysjärjestelmä
Käyttöympäristö	Lämpötila: 0–45°C, kosteus: 30–95 %, tiivistymätön
Sisäänmenon suojaus	IP65 (valinnainen IP69)
Rakennusmateriaali	Helmipuhallettu ruostumaton teräs 1.4301 (AISI 304)
Näyttö	TFT LCD 15" kosketusnäyttö
Käyttöjärjestelmä	Windows 10 Enterprise
Ohjelmisto	AiSoft
Tuoteohjelmien määrä	1000
Levytila	500 Gt röntgenkuville ja sisäiselle tallennustilalle, laajennettava
Viestintärajapinnat	Ethernet 10/100/1000 mbps, USB 3.0
Ilman tarve	Väh. 6 bar pneumaattisille hylkäysjärjestelmille
Virtalähde	Yksivaiheinen, 230 VAC +/-10%, sulake 16 A
Mitat	1850 mm x 1316 mm x 2448 mm (L x B x H)

